

FICHA TÉCNICA

ISO-TOP BLUE PRIMER



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ISO-TOP BLUE PRIMER es un promotor de adherencia a base de polímeros acuosos. Se ha desarrollado especialmente para mejorar las propiedades de adhesión de adhesivos a base de acrilato, betún, butilo y polímeros híbridos, así como películas de sellado y cintas adhesivas sobre sustratos de construcción comunes. Durante la polimerización de una película adhesiva lisa y no permanente, el color de la imprimación cambia de azul a gris oscuro. La imprimación tiene una buena resistencia al calor y al agua.

APLICACIÓN

Ideal para mejorar la adherencia de las películas de sellado autoadhesivas, como ISO-CONNECT INSIDE EPDM COMPLETE sobre diversos sustratos absorbentes y minerales. Los sustratos minerales típicos para su aplicación son, por ejemplo, placas de cemento y yeso, piedra, hormigón, ladrillos y ladrillos de cal. Además, ISO-TOP BLUE PRIMER también se puede aplicar sobre sustratos fibrosos tales como tableros de fibras blandas, materiales derivados de la madera, madera y diversos materiales de construcción.

USO

Aclimatar lentamente la imprimación a la temperatura de procesamiento antes de mezclar/agitar enérgicamente. La imprimación espesada puede diluirse con agua. Se recomienda realizar primero una prueba de adherencia y compatibilidad en cada sustrato.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Cambio de color durante el curado
- Muy baja emisión
- Fácil de aplicar porque no contiene disolventes
- Universal para sustratos de construcción estándar
- Secado rápido
- Alto contenido en sólidos
- Aplicación precisa sin ensuciar las interfaces
- Alto rendimiento
- Gran versatilidad de aplicación

TRATAMIENTO

El sustrato debe estar seco, limpio, liso, estable, libre de partículas sueltas libre de hielo, escarcha, moho, rocío, polvo, aceite y grasa. Para aplicar imprimación a la superficie abrir el tapón del frasco, aplicar la imprimación sobre la superficie (al ras) y, a continuación, extiéndala uniformemente por toda la superficie con una brocha o rodillo sobre toda la superficie. Si es necesario, tratar dos veces las superficies muy porosas. La imprimación debe evaporarse por completo antes de continuar con el tratamiento (cambio de color a gris oscuro). El tiempo de secado puede variar en función del sustrato y la temperatura. La imprimación debe protegerse de la humedad hasta que esté completamente curada el área de aplicación y debe ser protegido de la lluvia y la nieve con una lámina protectora."



ISO-TOP BLUE PRIMER

Datos técnicos	Norma	Clasificación
Color		Azul claro (fresco); gris oscuro (curado)
Base		Dispersión acuosa de polímeros acrílicos
Densidad en g/cm ³ a +20 °C	EN 542	Aprox. 1,04
Resistencia a la congelación		Hasta -26 °C
Viscosidad a +20 °C	Brookfield 04/50min ⁻¹	Aprox. 2.500 mPa.s
Tiempo de ventilación a +20 °C / 50% h.r.		Aprox. 9 min
Cantidad de aplicación dependiendo del sustrato		Aprox. 100 g/m ²
Tiempo de caducidad		12 meses en el embalaje original sin abrir
Temperatura de aplicación superficie y alrededores		A partir de -10 °C
Temperatura de procesamiento de la imprimación		De +5 °C a +30 °C
Temperatura de almacenamiento		+5 °C a +25 °C en entorno seco sin radiación directa del sol

EMBALAJE

6 unidades en una caja de cartón (envase de 1.000 ml)