

FICHA TÉCNICA

ISO-TOP FACADE SEAL



Sólo con fines ilustrativos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ISO-TOP FACADE SEAL es un sellador inyectable prácticamente inodoro con base de polímero híbrido. Gracias a su resistencia a la decoloración y a las inclemencias y los rayos UV, resulta especialmente indicado para el sellado de juntas de movimiento de edificios en interior y exterior.

ISO-TOP FACADE SEAL se adhiere sin imprimación incluso en sustratos ligeramente húmedos, cura sin burbujas y se puede pintar con pinturas al agua según DIN 52452.

APLICACIÓN

- Sellado de juntas interiores y exteriores en obra nueva y de renovación conforme a DIN 4108-7
- Juntas de movimiento habituales en edificios DIN 18540
- Sellado entre el marco de ventanas y puertas y el muro
- Juntas de dilatación entre materiales de construcción
- Sellado de juntas de estructura maciza en exterior
- Juntas de unión en torno a la cubierta y la fachada
- Como adhesivo para las láminas ISO-CONNECT INSIDE & OUTSIDE CL, FD, „BLUE LINE” y VARIO SD

ÁREA DE APLICACIÓN

Ancho mínimo: 2 mm (adhesión); 5 mm (sellado)
Ancho máximo: 10 mm (adhesión); 30 mm (sellado)
Profundidad mínima: 2 mm (adhesión); 5 mm (sellado)
Recomendado:
< 6 mm; profundidad de junta = ancho de junta
> 6 mm; profundidad de junta = 1/2 ancho de junta

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Permite trabajar a partir de 0°C
- Permanentemente elástico una vez seco
- Conforme a ISO 11600 F-25LM (deformación total máxima 25%)
- Aplicación universal a múltiples sustratos constructivos habituales
- Pintable (con pinturas al agua)
- Se adhiere también a sustratos ligeramente húmedos
- Libre de disolventes, isocianato y silicona
- No corrosivo
- No deja manchas en sustratos porosos, como la piedra natural, los sillares, el mármol y el granito
- Cumple con los requisitos de la ley de energía de edificios y los principios de la «guía de instalación» de RAL

EMBALAJE

12 bolsas (de 600 ml cada una) por caja

ACCESORIOS

ISO-TOP PRESSFIX para un trabajo sencillo



ISO-TOP FACADE SEAL

Datos técnicos	Norma	Clasificación
Color		Blanco, gris cuarzo, gris hormigón, negro*
Base		Polímero híbrido 1 K
Consistencia		Pasta estable
Densidad en g/ml	DIN 53479	1,45
Temperatura de trabajo		+0°C (sin helada) a +40°C (temperatura ambiente) +0°C (sin helada) a +35°C (temperatura de la superficie de unión)
Resistencia a la temperatura		-40°C a +90°C
Formación de piel**		Aprox. 10 minutos
Velocidad de curado**		2 mm en las primeras 24 horas
Sistema de endurecimiento		Polimerización por la humedad
Dureza Shore A	DIN 53505	25 ± 5
Capacidad de desplazamiento	ISO 7389-B	> 70%
Máxima deformación total admitida	DIN EN ISO 11600	25%
Módulo de elasticidad 100%	DIN EN ISO 8339	0,4 N/mm ²
Resistencia a la tracción	DIN 53504	1,3 N/mm ²
Resistencia al cizallamiento (sustrato: AlMgSi1 / espesor de capa: 2 mm / velocidad de avance: 10 mm/min.)	DIN 53504	0,5 N/mm ²
Elongación	DIN 53504	> 900%
Variación del volumen	DIN EN ISO 10563	-2 a -3 vol. %
Clase de material de construcción	DIN 4102 parte 4	B2 (inflamabilidad normal)
Método de aplicación		Pistola manual o de aire comprimido
Tiempo de caducidad		12 meses desde la fecha de fabricación en bolsa y embalaje sin abrir
Temperatura de almacenamiento		+5°C a +25°C en ambiente seco

* Disponibles otros colores bajo pedido.

** Los datos se refieren al producto totalmente endurecido. Medido conforme a la atmósfera estándar DIN EN ISO 291 a 23 °C / 50 % h.r. Estos valores podrían variar en función de factores ambientales, como la temperatura, la humedad y el tipo de sustrato.

USO

Aplicable en todos los sustratos habituales en construcción, como hormigón, hormigón celular, PVC duro, madera, metal, GFK (excepto PP, PE, PTFE y silicona). Las superficies porosas en aplicaciones con carga de agua deberían imprimarse. Recomendamos test preliminar de adherencia en cada superficie. Deben observarse los tamaños de junta recomendados y el movimiento total máximo admitido. Debe evitarse someter la junta a presión permanente, pues pueden producirse manchas y puede afectar a la adherencia. En el caso de láminas de sellado resistentes a los agentes suavizantes (p. ej., PVC blando, caucho butílico, APTK, EPDM) pueden producirse incompatibilidades, como descoloramientos o pérdida de adherencia. Las superficies de adhesión deben ser resistentes y estar limpias y libres de polvo y grasa. Los sustratos secos están especialmente indicados. Con ellos se obtienen los máximos valores de adherencia. El endurecimiento se produce por la humedad a

temperatura ambiente de fuera a dentro y se va ralentizando con el tiempo. Con temperaturas bajas y con humedad reducida se demora sustancialmente el endurecimiento.

SEGURIDAD LABORAL

Advertencias de riesgos, consejos de seguridad, condiciones de almacenamiento, instrucciones de eliminación y etiquetado de transporte pueden consultarse en nuestras hojas de datos de seguridad CE.

RESISTENCIA QUÍMICA

Buena: Agua, disolventes alifáticos, ácidos y álcalis inorgánicos diluidos, aceites y grasas

Mala: Disolventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados