

FICHE TECHNIQUE

ISO-TOP FACADE SEAL



Illustration non contractuelle

DESCRIPTION DU PRODUIT

ISO-TOP FACADE SEAL est un mastic d'étanchéité quasi inodore, à extruder, sur base hybrid-polymère. En raison de sa tenue des couleurs ainsi que de sa résistance aux intempéries et aux UV, il est spécialement conçu pour l'étanchéité des joints de raccordement à l'intérieur et à l'extérieur dans la construction de bâtiments. ISO-TOP FACADE SEAL adhère sans primaire même sur des surfaces légèrement humides, durcit sans buller et peut être peint avec des peintures à l'eau selon DIN 52452.

APPLICATION

- Étanchéité des joints internes et externes dans les rénovations des bâtiments et dans la construction neuve, selon DTU 44.1
- Joints de dilatation usuels dans la construction de bâtiments DTU 44.1
- Étanchéité entre les dormants de fenêtres et de portes et la maçonnerie
- Joints de dilatation entre les matériaux de construction
- Étanchéité des joints de construction à l'extérieur
- Joints de raccordement autour du toit et de la façade
- Comme collage pour les membranes de la gamme ISO-CONNECT INSIDE & OUTSIDE CL, CX, „BLUE LINE” et VARIO SD

DOMAINE D'APPLICATION

Largeur minimale : 2 mm (collage); 5 mm (étanchéité)
Largeur maximale : 10 mm (collage); 30 mm (étanchéité)
Profondeur minimale : 2 mm (collage); 5 mm (étanchéité)

AVANTAGES DU PRODUIT

- Mise en œuvre à partir de 0°C
- Élasticité permanente après séchage
- Conforme ISO 11600 F-25LM (déformation totale maximale 25%)
- Utilisation universelle sur de nombreuses surfaces habituelles dans le bâtiment
- Compatible peinture (avec peintures à l'eau)
- Adhère également aux surfaces légèrement humides
- Sans solvants, isocyanates et silicones
- Non corrosif
- Pas de décoloration sur les supports poreux comme par ex. pierre naturelle, pierre de taille, marbre et granit

Recommandé :

< 6 mm; profondeur du joint = largeur du joint

> 6 mm; profondeur du joint = 1/2 largeur du joint

LIVRÉ SOUS FORME DE

12 sachets (à 600 ml) par carton

ACCESSOIRES

ISO-TOP PRESSFIX pour une mise en œuvre facile



ISO-TOP FACADE SEAL

Caractéristiques techniques	Normes considérées	Classification
Coloris		Blanc, noir, gris quartz, gris béton*
Base		Polymère hybride monocomposant
Consistance		Pâteux
Densité en g/ml	DIN 53479	1,45
Température de mise en œuvre		De +0°C (sans gel) à +40°C (temp. ambiante) De +0°C (sans gel) à +35°C (temp. surface d'adhérence)
Résistance à la température		De -40°C à +90°C
Formation de peau**		Env. 25 minutes
Vitesse de durcissement**		2 mm dans les 24 premières heures
Système de durcissement		Polymérisation par l'humidité de l'air
Dureté Shore A	DIN 53505	25 ± 5
Reprise élastique	ISO 7389-B	> 70%
Déformation totale maximale autorisée	NF EN ISO 11600	25%
Module d'élasticité 100%	NF EN ISO 8339	0,4 N/mm ²
Résistance à la traction	DIN 53504	1,3 N/mm ²
Résistance à la traction et au cisaillement (Support : AlMgSi1 / Épaisseur couche : 2 mm / Vitesse d'avance : 10 mm par min.)	DIN 53504	0,5 N/mm ²
Allongement à la rupture	DIN 53504	> 900%
Changement de volume	NF EN ISO 10563	-2 à -3% Vol.
Classe matériaux de construction	DIN 4102 partie 4	B2 (inflammabilité normale)
Méthode d'application		Pistolet manuel ou à air comprimé
Durée de stockage		12 mois à partir de la date de production dans sachet et emballage fermés
Température de stockage		De +5°C à +25°C dans environnement sec

* Autres couleurs sur demande.

** Les informations concernent un produit complètement durci. Mesuré selon le climat standard NF EN ISO 291 à 23°C / 50% h.r.
Ces valeurs peuvent varier en raison de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrat.

MISE EN ŒUVRE

Peut être utilisé sur tous les supports de construction courants tels que le béton, le béton cellulaire, le PVC dur, le bois, les métaux, le PRF (sauf PP, PE, PTFE et silicone). Les supports poreux doivent être prétraités avec un primaire, s'ils sont exposés à des charges d'eau élevées. Il est conseillé d'effectuer d'abord un test d'adhérence sur chaque surface. En principe, les dimensions de joint recommandées et le mouvement total maximal autorisé doivent être respectés. Une pression permanente sur le joint doit être évitée, sinon des taches ou des problèmes d'adhérence peuvent survenir. Dans le cas de la construction de films imperméabilisants contenant des plastifiants (par ex. PVC souple, Caoutchouc butyle, APTK, EPDM) des incompatibilités telles qu'une décoloration ou une perte d'adhérence peuvent survenir. Les surfaces adhésives doivent être stables, propres et exemptes de poussière et de graisse. Les supports secs conviennent particulièrement. C'est là que les meilleures valeurs adhésives sont atteintes. Le durcissement se fait par humidité

à température ambiante de l'extérieur vers l'intérieur et ralentit avec le temps. Le durcissement est considérablement retardé à des températures basses et / ou à une faible humidité de l'air.

SÉCURITÉ DU TRAVAIL

Veillez prendre connaissance des risques, conseils de sécurité, conditions de stockage, méthodes d'élimination et marquages de transport dans nos fiches de données de sécurité CE.

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

Bonne : Eau, solvants aliphatiques, acides et alcalis inorganiques dilués, huiles et graisses
Mauvaise : Solvants aromatiques, acides concentrés et hydrocarbures chlorés