

FICHA TÉCNICA

ISO-TOP SILICONE N / NT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sellante premium de reticulación neutra ISO-TOP SILICONE N / NT es la elección correcta para el sellado elástico de juntas y trabajos de acristalamiento en interiores. Gracias a su elevada estanqueidad al agua y al aire tras el curado y su óptima adherencia a muchos materiales minerales porosos, así como al PVC rígido, madera tratada, metal y vidrio, es el sellador integral ideal incluso en climas fríos.

APLICACIÓN

- Impermeabilización de todas las juntas de conexión habituales con alto movimiento en interiores y exteriores para renovación y nueva construcción
- Sellado de juntas en construcciones metálicas
- Sellado de juntas de conexión en marcos de puertas y ventanas de madera, metal y plástico
- Acristalamientos (sellado y rejuntado de cristales)

ÁREA DE APLICACIÓN

Ancho mínimo: 5 mm

Ancho máximo: 30 mm

Profundidad mínima: 5 mm

Recomendado:

< 6 mm; profundidad de junta = ancho de junta

> 6 mm; profundidad de junta = 1/2 ancho de junta

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Rápida formación de piel
- Conforme a la norma ISO 11600 F&G-25LM
- Elástico una vez endurecido
- Sin MEKO y prácticamente inodoro
- No se decolora y es resistente a las inclemencias y a los rayos UV
- Fuerte adherencia a prácticamente todas las sustratos
- No corrosivo, neutro
- Sellador según DIN 18540 y ficha técnica DIV n° 9
- Cumple con los requisitos de la ley de energía de edificios y los principios de la «guía de instalación» de RAL

EMBALAJE

- 24 cartuchos (de 310 ml) por caja
- 24 bolsas tubulares (de 400 ml) por caja de cartón

ACCESORIOS

ISO-TOP EASYPRESS / EASYPRESS PRO e ISO-TOP PRESSFIX para trabajo profesional

ISO-TOP SILICONE N / NT

Datos técnicos	Norma	Clasificación
Color ISO-TOP SILICONE F		Blanco, gris, negro, marrón, roble dorado, beige, gris antracita RAL 7016*
Color ISO-TOP SILICONE FT		Transparente
Base		Polisiloxano
Consistencia		Pasta estable
Densidad en g/ml	DIN 53479	Aprox. 1,20 (N), aprox.1,00 (NT)
Temperatura de trabajo		+5 °C a +35 °C
Resistencia a la temperatura		-60 °C a +150 °C
Formación de piel**		A +20 °C / 65 % h.r. aprox. 8 min
Velocidad de endurecimiento**		A +20 °C / 65 % h.r. aprox. 2 mm / 24 h
Sistema de endurecimiento		Polimerización por reacción con la humedad del aire
Dureza Shore A	EN ISO 868	24 ± 5 (color) 16 ± 5 (transparente)
Capacidad de desplazamiento	ISO 7389	>80 %
Máxima deformación total admitida	EN ISO 11600	25 %
Módulo de elasticidad 100 %	EN ISO 8339	Aprox. 0,39 N/mm ² (N), Aprox. 0,26 N/mm ² (NT)
Resistencia a la tracción	EN ISO 8339	1,7 N/mm ² (N), 1,2 N/mm ² (NT)
Elongación	EN ISO 8339	> 700 %
Método de aplicación		Pistola manual, de batería o de aire comprimido
Tiempo de caducidad		15 meses desde la fecha de fabricación en cartucho y embalaje sin abrir
Temperatura de almacenamiento		+5 °C a +25 °C en ambiente seco

* Disponibles otros colores bajo pedido.

** Los datos se refieren al producto totalmente endurecido. Medido conforme a la atmósfera estándar DIN EN ISO 291 a 23 °C / 50 % h.r. Estos valores podrían variar en función de factores ambientales, como la temperatura, la humedad y el tipo de sustrato.

USO

Aplicable a todos los sustratos constructivos habituales, como hormigón, ladrillo, hormigón celular, yeso encartonado, revoque, mampostería, fibrocemento, PVC duro y aluminio (no apto para PP, PE, PTFE y silicona). Las superficies de adhesión deben ser resistentes y estar limpias y libres de polvo y grasa. Debe evitarse el contacto con materiales que desprendan betún, alquitrán o agentes suavizantes, como p. ej. EPDM, APTK, caucho de cloropreno (neopreno), butilo, capas de aislante y espumas, ya que pueden darse incompatibilidades con colorantes o pérdidas de adherencia. Se recomienda efectuar una prueba previa de adherencia y compatibilidad con cada sustrato.

SEGURIDAD LABORAL

Advertencias de riesgos, consejos de seguridad, condiciones de almacenamiento, instrucciones de eliminación y etiquetado de transporte pueden consultarse en nuestras hojas de datos de seguridad CE.

OBSERVACIONES

En la utilización para sellado de cristales y marcos debe asegurarse la compatibilidad en el sistema. Debe evitarse el contacto directo con la unión aislante del borde del cristal o con la lámina PVB.